HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

MÁY KHẮC LASER NTO FIBER



Mục lục:

1/ Thao tác khởi động và tắt máy khắc laser

2/ Hướng dẫn giao diện phần mềm khắc Ezcad2

3/ Hướng dẫn thao tác khắc laser chữ, hiệu, logo, hình vẽ

4/ Hướng dẫn khắc phục lỗi thường gặp

KHỞI ĐỘNG VÀ TẮT MÁY KHẮC LASER

1/ Thao tác



Bước 1: Mở máy khắc và máy tính:

Bật công tắc nguồn tổng phía sau máy.

Bước 2: Lần lượt thao tác Vặn Nút Emergency (1), sau đó

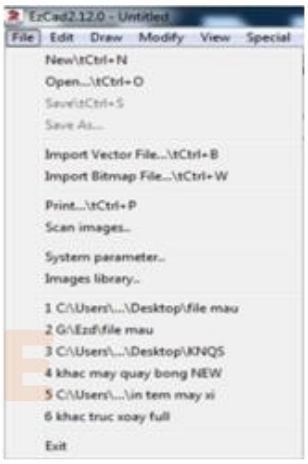
Vặn chìa khóa (2) và Nhấn nút Laser (3)

Bước 3: Mở máy tính

Lưu ý: Mở máy khắc laser trước mới mở máy vi tính để phần mềm khắc nhận diện máy.

Trường hợp khẩn cấp bấm nút Emergency. Máy khắc sẽ tự động tắt nguồn

Mở phần mềm khắc laser:



Bước 1: Mở phần mềm khắc **EzCad2.exe** để tiến hành khắc.

Bước 2: Tiến hành chọn mục lựa chọn:

- **New:** Mở file mới
- **Open:** Mở file có sẵn
- **Save:** Lưu file khắc
- **Import Vector File...:** Mở file định dạng Vector
- **Import Bitmap File...:** Mở file hình

Bước 3: Tiến hành nhập chỉnh thông số phù hợp từng định dạng để chuẩn bị khắc.(Theo Mục 3)

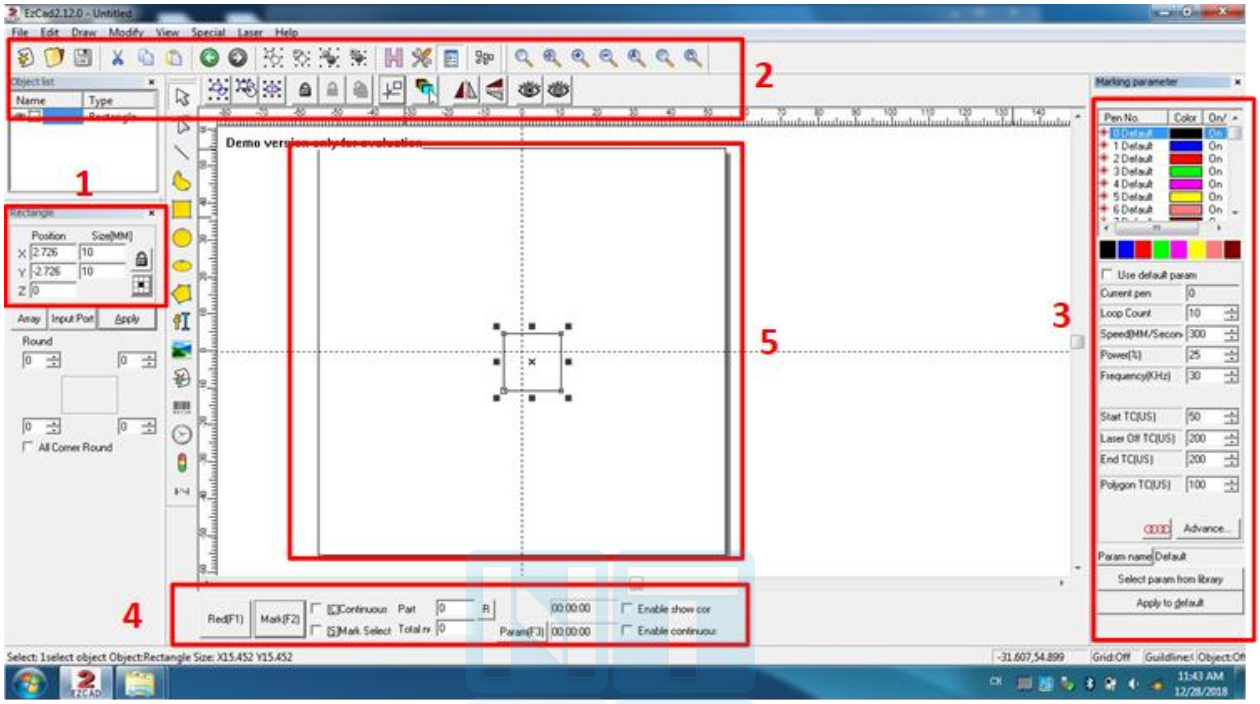
Tắt máy khắc và máy tính:

Bước 1: Tắt máy tính theo cách thông thường (Window → Shut down).

Bước 2: Tắt máy khắc: Nhấn nút Laser (3), tiếp theo Vặn chìa khóa (2), cuối cùng Nhấn nút Emergency (1)

Bước 3: Tắt công tắt nguồn tổng phía sau.

GIỚI THIỆU GIAO DIỆN PHẦN MỀM EZCAD2



Chú thích:

1. Phần chỉnh kích thước chữ / hình ảnh cần khắc (X: chiều ngang, Y: chiều dọc)
2. Thanh công cụ
3. Thông số khắc
4. Phần chỉnh khắc
5. Vùng làm việc (vùng khắc)

NHIÊU TÂM ONLINE
Đối Tác Tin Yêu Ngành Kim Hoàn

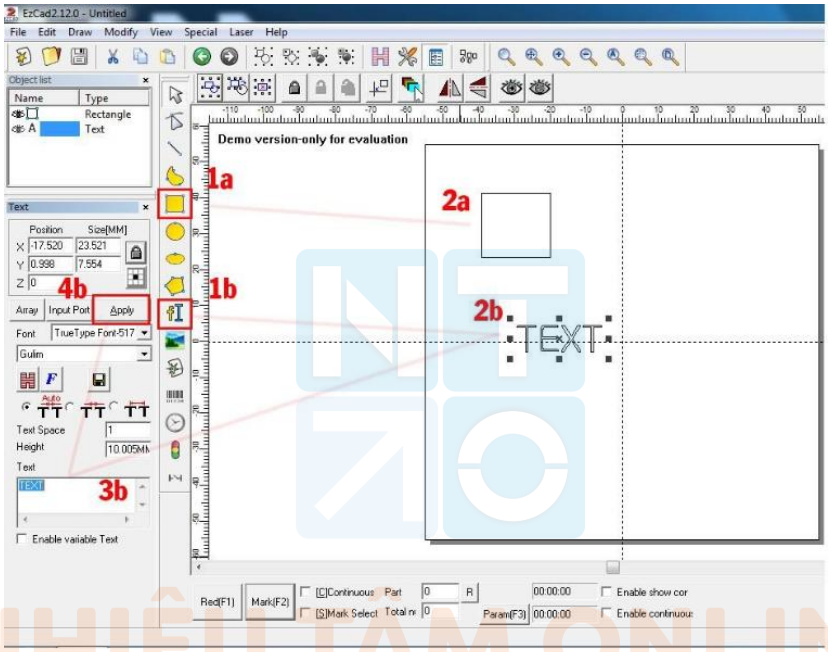
HƯỚNG DẪN THAO TÁC KHẮC LASER

Bước 1: Tạo file chữ (Text) hoặc hình ảnh cần khắc ra khung làm việc

Tạo file hình có sẵn:

1a. Bấm chọn hình cần khắc 2a. Bấm ra vùng làm việc.

Tạo file chữ: 1b. Bấm chọn icon **2b.** Bấm ra vùng làm việc. **3b.** Gõ chữ cần khắc **4b.** Bấm "Apply" để hoàn tất.



NHIÊU TÂM ONLINE
Đối Tác Tin Yêu Ngành Kim Hoàn

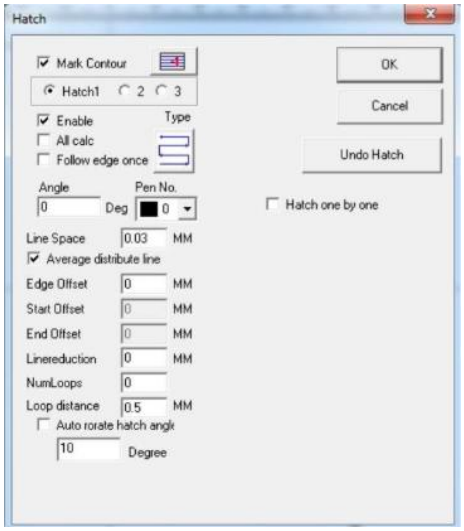
Bước 2: Tạo đường khắc của laser. (Hatch)

Chọn biểu tượng Hatch trên thanh Menu.

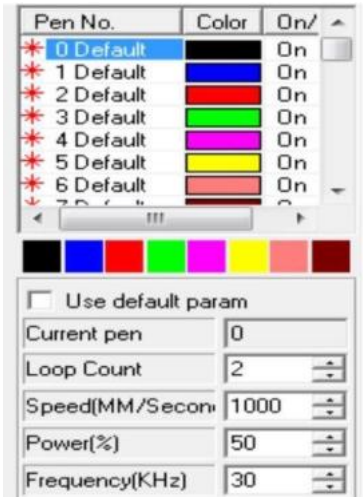
Sau đó cài đặt thông số cho đường khắc như sau:

Line Space nên cài đặt từ 0.02 - 0.04 mm

Sau đó OK.



Bước 3: Chọn mẫu cần khắc, di chuyển chuột tới gốc phải màn hình. Bấm phải chuột vào vị trí như trong hình (hình chữ nhật màu đen) và chọn "Apply to pick object" để chọn cài đặt thông số. Và chọn thông số phía dưới như sau:



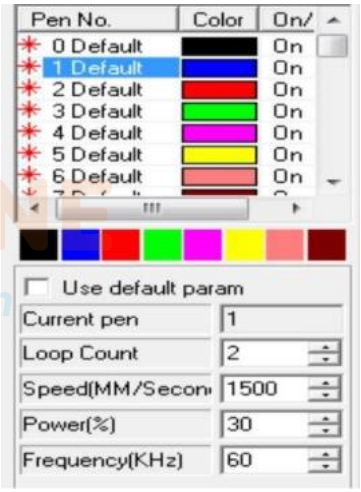
Lớp khắc 1 (màu đen):

- Loop: 2
- Speed: 1000
- Power: 50
- Frequency: 20

Sau đó bấm phải chuột 1 lần nữa vào vị trí trong hình

và chọn "Set default pen" để lấy thông số đó làm thông số mặc định.

Bước 4: Copy mẫu được chọn và Paste ra trong vùng làm việc. Chọn mẫu vừa được copy ra và di chuyển chuột tới gốc phải màn hình. Bấm phải chuột vào vị trí như trong hình (hình chữ nhật màu xanh dương) và chọn "Apply to pick object" để chọn cài đặt thông số. Và chọn thông số phía dưới như sau:



Lớp khắc 2 (màu xanh):

- Loop: 2
- Speed: 1500
- Power: 30
- Frequency: 60

Sau đó bấm phải chuột 1 lần nữa vào vị trí trong hình

và chọn "Set default pen" để lấy thông số đó làm thông số mặc định.

Bước 5: Chọn 2 mẫu cần khắc trên màn hình, lần lượt bấm vào biểu tượng  trên thanh Menu để đưa vào giữa vùng làm việc

Bước 6: Chọn nút 

để tạo hình khối vuông hay chữ nhật để xác định vị trí cần khắc laser.

Bước 7: Chọn nút 

để tiến hành khắc laser

4/ Các lỗi thường gặp:

4.1 Viết tiếng Việt không được:

Nguyên nhân: Chưa mở hoặc mở sai cách Unikey. Hoặc dùng sai "Bảng mã" trong Unikey



Khắc phục: Kiểm tra Unikey đã mở chưa?

Nếu chưa mở unikey lên.

Nếu đã mở nhưng vẫn chưa gõ được tiếng Việt.

Khắc phục lỗi theo các bước sau:

Tắt Unikey

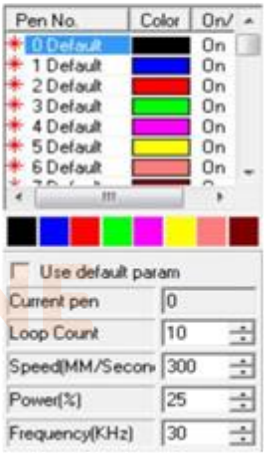
Mở lại bằng cách click phải chuột vào

chương trình Unikey, click phải chuột chọn "Run as administrator"

Lưu ý: Mở Unikey nhớ chuyển kiểu gõ sang

tiếng Việt ở góc dưới bên tay phải màn hình.

4.2 Lệch tiêu cự:



Bước 1: Tạo 1 ô vuông 10 x 10 mm,

chọn Hatch ô vuông sau đó cài đặt thông số sau:

- Loop: 10
- Speed: 300
- Power: 25
- Frequency: 20

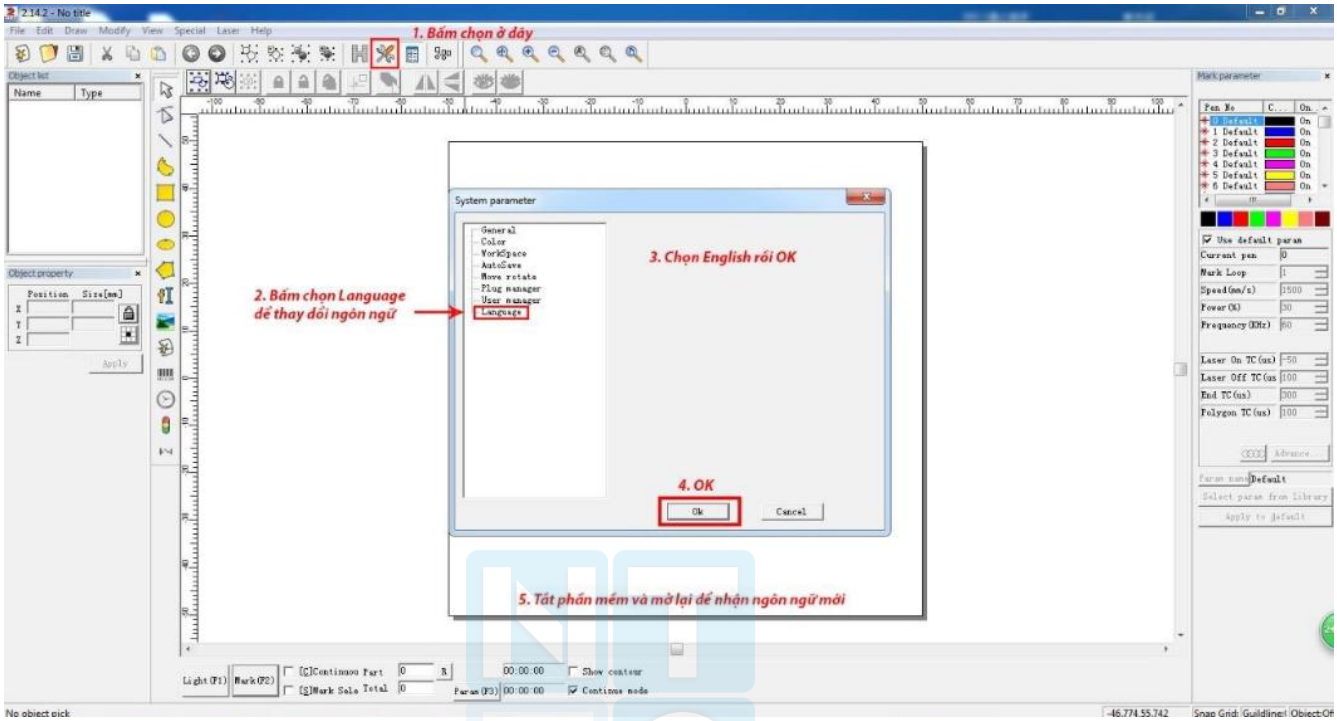
Bước 2: Thực hiện bắn laser.

Tăng giảm độ cao của bàn nâng, cho đến khi tia laser mạnh nhất.

=> Tia laser mạnh nhất là điểm tiêu cự chính xác nhất

Bước 3: Tiến hành lắp tiêu cự. Chỉnh tiêu cự trùng với tia laser

4.3 Hệ thống đổi ngôn ngữ: Chỉnh theo 4 bước sau:



NHIÊU TÂM ONLINE
Đối Tác Tin Yêu Ngành Kim Hoàn